

Trennwachs W2

Trennmittel

01/07
September 2007

:: CHARAKTERISTIK

Trennwachs W2 ist die Dispersion eines Hartwachsgemisches in einem chlorfreien Lösemittelgemisch, die eingesetzt wird, um die Haftung zwischen Form und Formteil zu verhindern. Trennwachs W2 bildet einen harten Film und verhält sich leicht aufbauend in der Form.

:: EINSATZGEBIET

Trennmittel bei der Abformung von GFK-Teilen aus Polyester- und Epoxid-Harz aus GFK- oder Metallformen. Als Grundierung für Trennlack auf schwierigen, porösen Untergründen. Speziell als Trennmittel für wasserbelastete Formteile. Das Material verfügt über eine ausgezeichnete Trennwirkung, lange Formstandzeiten, ist sparsam im Verbrauch und problemlos zu verarbeiten.

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten

Konsistenz	flüssig
Dichte bei 20°C DIN 51757	0,76 g/ml
Trocknungszeit:	15 - 60 Minuten
Viskosität bei 20°C DIN Becher 4mm	< 59s
Flammpunkt DIN 51755	> 24°C

:: VERARBEITUNG

Der Gebindeinhalt muss vor und während des Gebrauchs aufgerührt werden. Das Trennmittel sollte vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden. W2 kann mit einem weichen Tuch oder mittels Spritzpistole aufgetragen werden. Zum Versprühen des Produktes empfehlen wir Pistolen mit luftunterstützten Systemen. Ein dünnes und gleichmäßiges Auftragen ist empfehlenswert. Vor dem erstmaligen Einsatz sind die Formen mit einem Formenreiniger zu säubern. In neue Formen sollte das Trennmittel drei- bis viermal aufgetragen werden. Das Lösemittel muss jedes mal verdunstet sein, die Trocknungszeit beträgt 15 - 60 Minuten. Danach kann der Wachsfilm poliert werden. Nach mehrmaligem Auftrag von Trennwachs W2 muss die Form mit einem Formenreiniger gesäubert werden, da Trennwachs W2 leicht aufbauend wirkt. Eine eventuell auftretende Ausflockung lässt sich durch Erwärmen in einem Wasserbad bei 50°C auflösen.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Ellen Voss, Dieter Voss,
Klaus Voss, Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2008



:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

