

Propeller

Code: 6440. ...

ANTIFOULING FÜR BOOTSSCHRAUBEN, SCHRAUBENWELLEN, UND Z -ANTRIEBE

- NEUE, VERBESSERTE REZEPTUR
- SEHR GUTE HAFTUNG
- ABRIEBFEST
- SCHÜTZT GEGEN SEEPOCKEN

BESCHREIBUNG

Ein Antifouling, das speziell für den Bewuchsschutz von Bootsschrauben, Schraubenwellen, Z-Antrieben, Trimmklappen, usw. - wo hohes Haftvermögen und Abriebfestigkeit unerlässlich sind - formuliert wurde. Propeller enthält keine Kupfer- und Zinnverbindungen, gewährleistet aber trotzdem guten Bewuchsschutz und ist für alle Metallarten geeignet. Das Produkt muss auf Propeller Primer als Grundierung aufgetragen werden, um sachgerecht zu funktionieren. Die neue Rezeptur besitzt eine verbesserte Beständigkeit gegen Überpolarisation bei Kathodenschutz.

TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	Lösemittelverdunstung
Spezifisches Gewicht:	1.30 ± 0,02 Kg/L
Festkörpervolumen:	45 %
Flammpunkt:	+26 °C
Glanzgrad:	Seidenglanz
Farbton:	weiß, volvo-grau, schwarz
Gebinde:	0,25 L

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Auf Propeller Primer als Grundierung oder auf alte Anstriche von Propeller auftragen, falls diese in guter Verfassung sind. Nicht direkt auf andere Antifoulings, Anstriche oder bloßes Metall auftragen, da in diesem Fall Haftungsprobleme auftreten können.

VERARBEITUNG

Farbe gründlich durchmischen, bis der Farbton homogen ist. Das Produkt ist verarbeitungsbereit und braucht keine Verdünnung. 2 Anstriche mit Pinsel und einer Trockenzeit von mindestens 6 Stunden auftragen. Mit dem zu Wasser lassen mindestens 48 Stunden warten. Das Produkt ist verarbeitungsfertig und muss nicht verdünnt werden. Eventuell kann 5% Verdünner 6470 zugesetzt werden.

Propeller

Code: 6440. ...

ANTIFOULING FÜR BOOTSSCHRAUBEN, SCHRAUBENWELLEN, UND Z -ANTRIEBE

GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für belastbarkeit (20°C):	48 stunden
Topfzeit (20°C):	/
Verarbeitungstemperatur min/max:	+5/+35 °C
Härter:	/
Mischungsverhältnis (volumen):	/
Mischungsverhältnis (gewicht):	/
Verdünner:	6470 nur für die Reinigung
Nass-schichtdicke:	70 µ
Trockenschichtdicke:	30 µ
Theoretische Ergiebigkeit:	15,0 m ² /L
Überarbeitbar min (20°C):	6 stunden
Überarbeitbar max (20°C):	24 stunden
Anzahl der anstriche:	2

NOTE

Spritzauftragung	Druckluftspritzen	Airless-spritzen
Düsendurchmesser	1.4 - 1.7 mm	
Luftdruck	3 -3.5 atm	
Druckübersetzung	/	

Für diese Verarbeitung müssen die folgenden Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen. Antifoulinganstriche sollten immer nass angeschliffen werden, um toxische Staubentwicklung zu vermeiden.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können , auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwortung für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden.
Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.