

# Gummipaint<sup>®</sup> A/F NF

Code: **6435. ...C**

## Antifouling für Schlauchboote mit elastischem Kiel

- SEHR GUTE HAFTUNG
- VERBESSERTE ANTIFOULINGWIRKUNG
- SEHR ELASTISCH
- SCHNELLTROCKNEND
- AUCH FÜR SPRITZAUFTRAGUNG

### BESCHREIBUNG

Eine flexible, speziell für Schlauchboote mit elastischem Kiel formulierte Antifoulingfarbe, welche direkt auf Materialien wie Neopren, Hypalon, Gummi, PVC, usw. aufgetragen werden kann, einen sehr wirkungsvollen Bewuchsschutz bietet und sich durch Flexibilität und Haftvermögen auszeichnet.

### TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	Lösemittelverdunstung
Spezifisches Gewicht :	1.20 ±0.02 kg/l
Festkörpervolumen:	27 %
Flammpunkt:	+20 °C
Glanzgrad:	matt
Farbton:	schwarz, grau, weiß
Gebinde:	0,375 L / 0,75 L (nur schwarz, so lange der Vorrat reicht)

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Mit Detersil entfetten und mit Süßwasser abspülen, um eventuelle Fabrikationswachse zu entfernen. Diese Vorbehandlung muss so lange wiederholt werden, bis der Untergrund nicht mehr wasserabstoßend ist. Mit 120-150er Schleifpapier anschleifen und Staub mit reinen Tüchern gründlich entfernen. Nur auf ganz trockene Oberflächen auftragen.

### VERARBEITUNG

Antifouling einige Minuten lang aufrühren, bis man einen homogenen Farbton erhält.  
Kann mit Pinsel oder Spritzpistole aufgetragen werden.

Bei Verarbeitung mit Pinsel 5-10% Verdünner 6380 (Volumenprozent) zusetzen. Mit Längspinselstrichen parallel zur Wasserlinie mit gleichmäßiger Schichtdicke auftragen, ohne die Pinselstriche mehr als dreimal zu verschleichen.

Für die Spritzauftragung müssen 20-30% Verdünner 6380 (Volumenprozent) zugesetzt werden. Mindestens 8 Stunden bis zum zweiten Anstrich trocknen lassen. Nicht vor 24 Stunden Trockenzeit zu Wasser lassen.

## GEBRAUCHSANWEISUNG

Code: **6435. ...C**

Trockenzeit Für Belastbarkeit (20°C): 24 Stunden

Topfzeit (20°C): /

Verarbeitungstemperatur min/max: +5/+35 °C

Härter: /

Mischungsverhältnis (Volumen): /

Mischungsverhältnis (Gewicht): /

Verdünner: 6370

Nassschichtdicke: 70 µ

Trockenschichtdicke: 18 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 15,0 m<sup>2</sup>/l

Überarbeitbar 20°C: min. 8 stunden max. /

Anzahl Der Anstriche: 2

Spritzauftragung	Druckluftspritzen	
Düsendurchmesser	1,7 mm	
Luftdruck	3 - 3,5 mm	
Druckübersetzung	/	

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen. Antifouling sollte immer nass angeschliffen werden, um die Entwicklung von toxischem Staub zu vermeiden.

Distribution: M.u.H. von der Linden GmbH, Werftstr. 12-14, D-46483 Wesel, Tel. 0281-33830 0, Fax.0281-33830 30  
email: [service@vonderlinden.de](mailto:service@vonderlinden.de), [www.vonderlinden.de](http://www.vonderlinden.de)

**WICHTIGER HINWEIS:** Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können, auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwort für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden.  
Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.