

# Gummipaint<sup>®</sup>

Code: **6715. ...**

## Elastische Lackfarbe für Schlauchboote

- SEHR GUTE HAFTUNG UND ELASTIZITÄT
- VERBESSERTES FLIESS- UND DECKVERMÖGEN
- AUCH FÜR SPRITZAUFTRAGUNG
- BESTÄNDIG
- SCHNELLTROCKNEND

### BESCHREIBUNG

Speziell für Anstriche auf Gummi, Neopren, PVC, Hypalon, usw. formulierte 1-Komponenten Lackfarbe. Gummipaint zeichnet sich durch gutes Fließvermögen, hohe Flexibilität und hohes Haftvermögen aus. Diese Lackfarbe besitzt außerdem eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Meereswitterung sowie gegen UV-Strahlen und ist für den Über- und Unterwasserbereich in Salz- und Süßwasser geeignet.

### TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	Lösemittelverdunstung
Spezifisches Gewicht :	1,00 ±0.02 kg/l
Festkörpervolumen:	23 * %
Flammpunkt:	+24 °C
Glanzgrad:	Seidenglanz
Farbton:	siehe Farbtonkarte
Gebinde:	0,375ml

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Mit Detersil entfetten und mit Süßwasser abspülen, um eventuelle Fabrikationswachse zu entfernen. Diese Vorbehandlung muss so lange wiederholt werden, bis der Untergrund nicht mehr wasserabstoßend ist. Mit 120-150er Schleifpapier anschleifen und Staub mit reinen Tüchern gründlich entfernen.

### VERARBEITUNG

Farbe gründlich aufrühren. Diese kann mit Pinsel oder Spritzpistole verarbeitet werden, wobei man bei Pinselauftragung 5-10% Verdünner 6380 (Volumenprozent) zusetzen kann. Beim Auftragen des 2. Anstriches sollten die Pinselstriche so wenig wie möglich verschlichtet werden, um den vorhergehenden Anstrich nicht aufzuweichen.

Für die Spritzauftragung müssen 30-50% Verdünner 6380 (Volumenprozent) zugesetzt werden. 2 Anstriche mit einer Trockenzeit von mindestens 6 Stunden auftragen. Auch wenn der 2. Anstrich nach längerer Zeit aufgetragen wird, gibt es keine Haftungsprobleme. Während der Auftragung sollte der Luftdruck der Bootschläuche etwas niedriger als normal sein.

## GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für Belastbarkeit (20 °C): 24 Stunden

Topfzeit (20 °C): /

Verarbeitungstemperatur min/max: +5/+35 °C

Härter: /

Mischungsverhältnis (Volumen): /

Mischungsverhältnis (Gewicht): /

Verdünner: 6370

Nassschichtdicke: 150 µ

Trockenschichtdicke: 35 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 6,6 m<sup>2</sup>/l

Überarbeitbar 20 °C: min. 6 stunden max. /

Anzahl Der Anstriche: 2

Spritzauftragung	Druckluftspritzen	Airless
Düsendurchmesser	1,7 mm	
Luftdruck	3 - 3,5 atm.	
Druckübersetzung	/	

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

Distribution: M.u.H. von der Linden GmbH, Werftstr. 12-14, D-46483 Wesel, Tel.0281-33830 0, Fax 0281- 33830 30, email: service@vonderlinden.de, www.vonderlinden.de

**WICHTIGER HINWEIS:** Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können, auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwort für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden.

Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.